

Допустимая скорость

максимальная входная частота вращения n_D со стандартным смазочным материалом

Монтажное положение валов		i	ZK-065	ZK-090	ZK-120	ZK-140
			$n_D : n_{AC}$	$n_D, \text{мин}^{-1}$	$n_D, \text{мин}^{-1}$	$n_D, \text{мин}^{-1}$
	все горизонтально / вход снизу (вал D)	1:1	1800	1800	1800	1800
		2:1	1800	1800	1800	1800
		3:1	1800	1800	1800	1800
	вход сверху (вал D)	1:1	1800	1800	1700	1550
		2:1	1800	1800	1700	1550
		3:1	1800	1800	1700	1550
	выход вертикально (вал A/C)	1:1	1800	1800	1700	1460
		2:1	1800	1800	1800	1800
		3:1	1800	1800	1800	1800

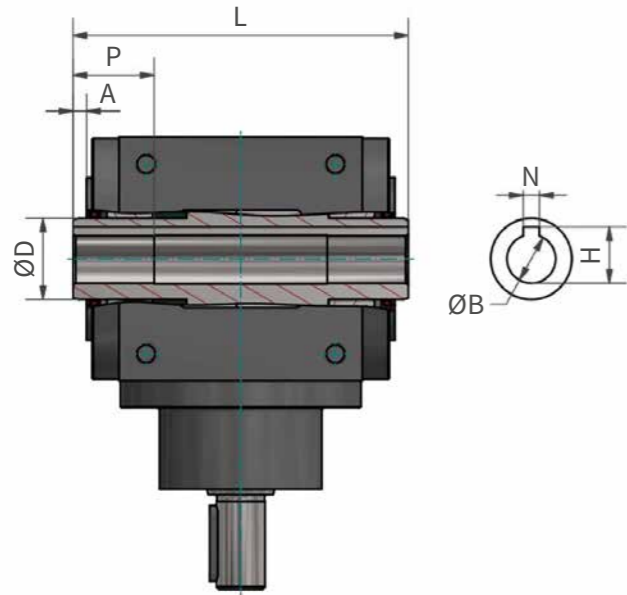
максимальная входная частота вращения n_D с высокоэффективным смазочным материалом

Монтажное положение валов		i	ZK-065	ZK-090	ZK-120	ZK-140
			$n_D : n_{AC}$	$n_D, \text{мин}^{-1}$	$n_D, \text{мин}^{-1}$	$n_D, \text{мин}^{-1}$
	все горизонтально / вход снизу (вал D)	1:1	3000	3000	3000	3000
		2:1	3000	3000	3000	3000
		3:1	3000	3000	3000	3000
	вход сверху (вал D)	1:1	3000	2200	-	-
		2:1	3000	2200	-	-
		3:1	3000	2200	-	-
	выход вертикально (вал A/C)	1:1	3000	2200	-	-
		2:1	3000	3000	3000	2800
		3:1	3000	3000	3000	3000



Вариант

Полый вал | Конические редукторы 1.3 / HW

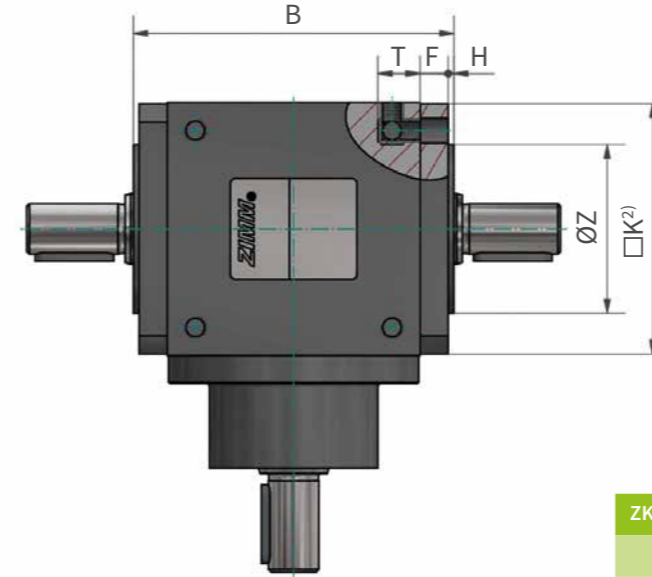


ZK	ØB	H	N	P	ØD	A	L
	H7	+0,1	JS9				DIN ISO 2768-m
065	12	13,8	4	20	20	2	92
090	18	20,8	6	30	30	5	124
120	25	28,3	8	40	40	5	160
140	32	35,3	10	50	45	5	180

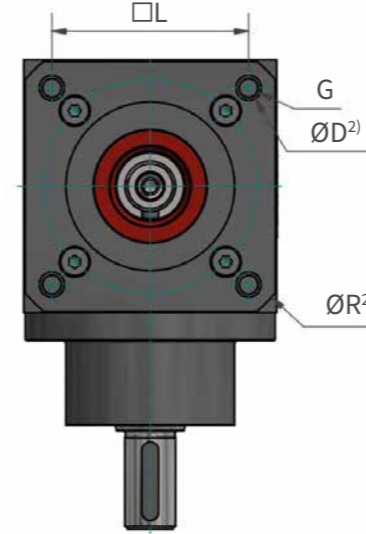
Шпоночный паз по DIN 6885-1.
Указанные размеры идентичны для всех доступных передаточных отношений. Неуказанные размеры соответствуют размерам стандартной конструкции.
Моменты инерции масс см. для стандартной конструкции.

Вариант

Крышка подшипника 4-гранная | Конические редукторы Q



ZK ¹⁾	□K ²⁾	ØZ	H	□L	ØD ²⁾	F	G	T	T+F ²⁾	B	ØR ²⁾
		f7									
090	89	60	2	70	9	10	M8	15	25	114	117
120	119	80	3	100	11	12	M10	16	28	150	164
140	139	90	3	110	11	12	M10	18	30	170	192



1) Крышка подшипника Q недоступна для типоразмера 065.
2) Эти размеры имеются только для крышки подшипника Q.
Все остальные размеры, а также неуказанные размеры соответствуют размерам стандартной конструкции с крышкой подшипника R.

