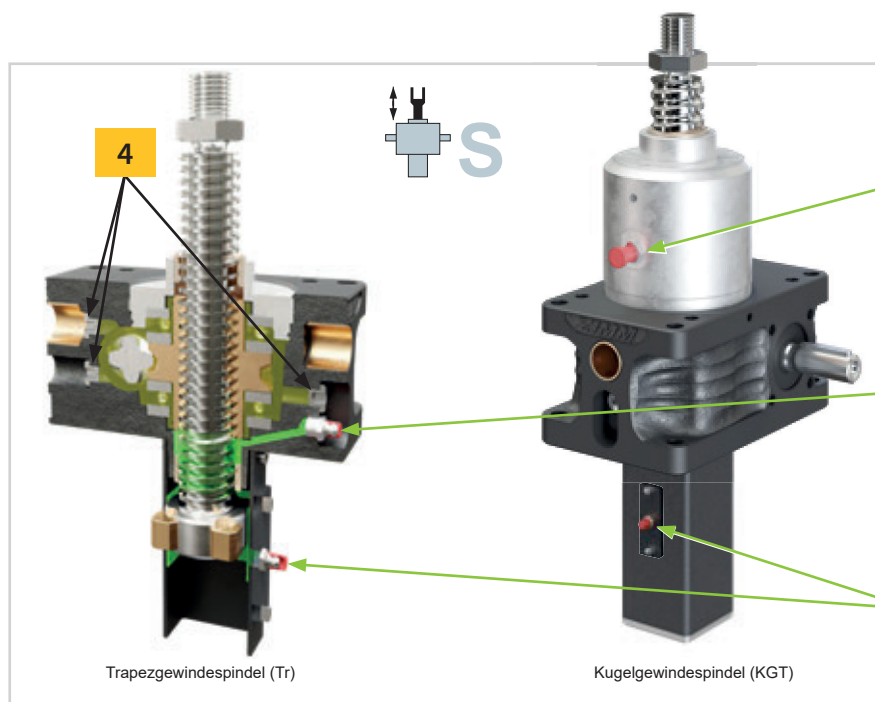


Инновационная раздельная смазка

Смазочные материалы для винта и редуктора



Trapezgewindespindel (Tr)

Kugelgewindespindel (KGT)

Возможна смазка винта во время работы домкрата - это способствует оптимальному распределению смазки.

1 Шариковый винт KGT

Смазывайте винт KGT каждые 300 часов эффективного времени работы. При высоких нагрузках каждые 100 часов.

Количество смазки:

Приблизительно 1 мл. на 1 см диаметра винта.

2 Трапецеидальный винт Tr

Трапецеидальный винт должен регулярно осматриваться и смазываться в зависимости от режима работы. Применяйте рекомендованные типы смазки, которые оптимально подходят для наших подъемных механизмов.

3 Защита от проворачивания VS

Устройство защиты винта от проворачивания имеет бронзовые скользящие блоки, которые можно смазывать через ниппель на трубе во время работы.

4 Смазка редуктора

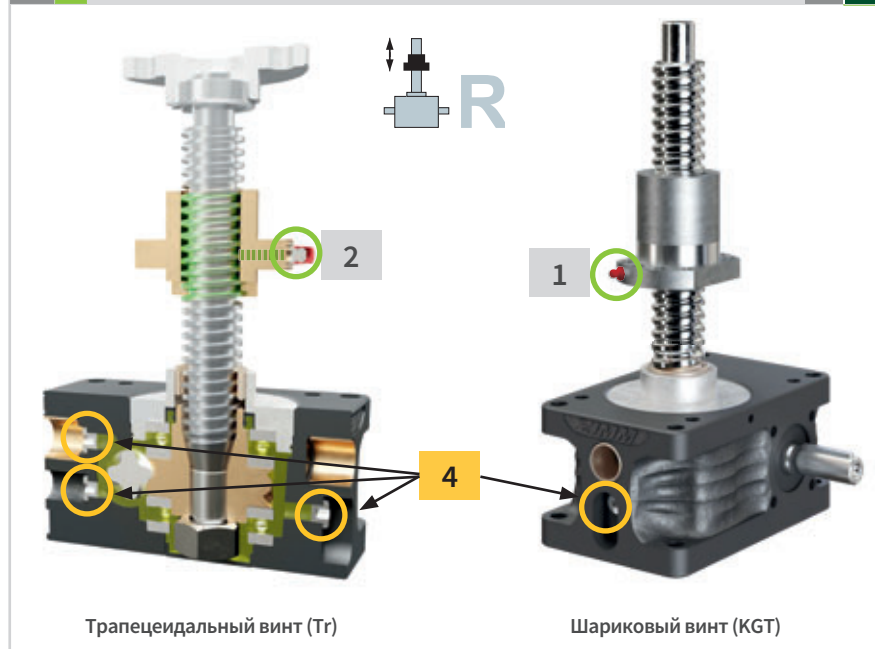
Корпус редуктора домкрата снабжен уплотнениями и заправлен полужидкой синтетической смазкой (возможно заправка жидким маслом). При нормальном режиме работы не потребуется замены смазки в течение всего срока службы домкрата.

Совет

Наилучшие смазочные свойства сохраняются при рабочей температуре до 70°C. В зависимости от температуры окружающей среды, нагрузки и рабочего цикла смазка может становиться слишком жидкой и терять свои свойства. Высокие температуры особенно быстро достигаются при использовании трапецеидальных винтов. В этом случае рекомендуется применять высокотемпературные и высокоэффективные смазки.

ВНИМАНИЕ: При низких температурах, как правило, следует ожидать более высокие крутящие моменты при трогании и на холостом ходу. В этом случае синтетические смазки подходят гораздо лучше, чем минеральные.

Возможна смазка винта во время работы!
Специальная разработка ZIMM для оптимального распределения смазки. Для трапецеидальных и шариковых винтов.



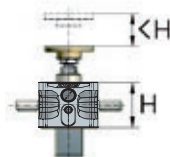
Трапецеидальный винт (Tr)

Шариковый винт (KGT)

Смазка при коротком ходе

Версия S: В случае применения домкрата с коротким ходом (ход меньше высоты редуктора) необходимо следить, чтобы трапецеидальная резьба была надлежащим образом смазана. Самый простой вариант - спроектировать домкрат с большим ходом, большим чем высота редуктора и периодически запускать смазочный ход. В противном случае свяжитесь с нашими инженерами для получения подходящего решения.

Версия R: если длина хода меньше высоты гайки, используйте гайку с возможностью смазки (например, дуплексная гайка DM).



Долговечность подъемных устройств

В системах с длительным сроком службы (например, рабочие платформы или театральные сцены) смазка теряет свои смазывающие свойства примерно через 5 лет. Попадание пыли и грязи усиливает этот эффект. Мы рекомендуем полную очистку и повторное смазывание через 5 лет. С применением минеральных смазок это может понадобиться через 2-3 года.