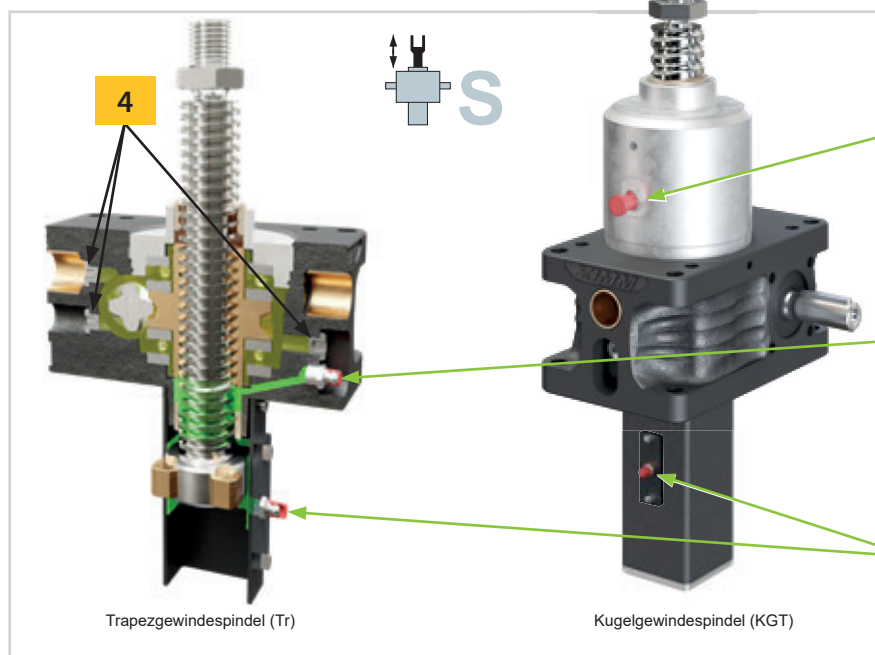


# Инновационная раздельная смазка

## Смазочные материалы для винта и редуктора



Trapezgewindespindel (Tr)

Kugelgewindespindel (KGT)

**Возможна смазка винта во время работы домкрата - это способствует оптимальному распределению смазки.**

### 1 Шариковый винт KGT

Смазывайте винт KGT каждые 300 часов эффективного времени работы. При высоких нагрузках каждые 100 часов.  
**Количество смазки:**  
Приблизительно 1 мл. на 1 см диаметра винта.

### 2 Трапецеидальный винт Tr

Трапецеидальный винт должен регулярно осматриваться и смазываться в зависимости от режима работы. Применяйте рекомендованные типы смазки, которые оптимально подходят для наших подъемных механизмов.

### 3 Защита от проворачивания VS

Устройство защиты винта от проворачивания имеет бронзовые скользящие блоки, которые можно смазывать через ниппель на трубе во время работы.

### 4 Смазка редуктора

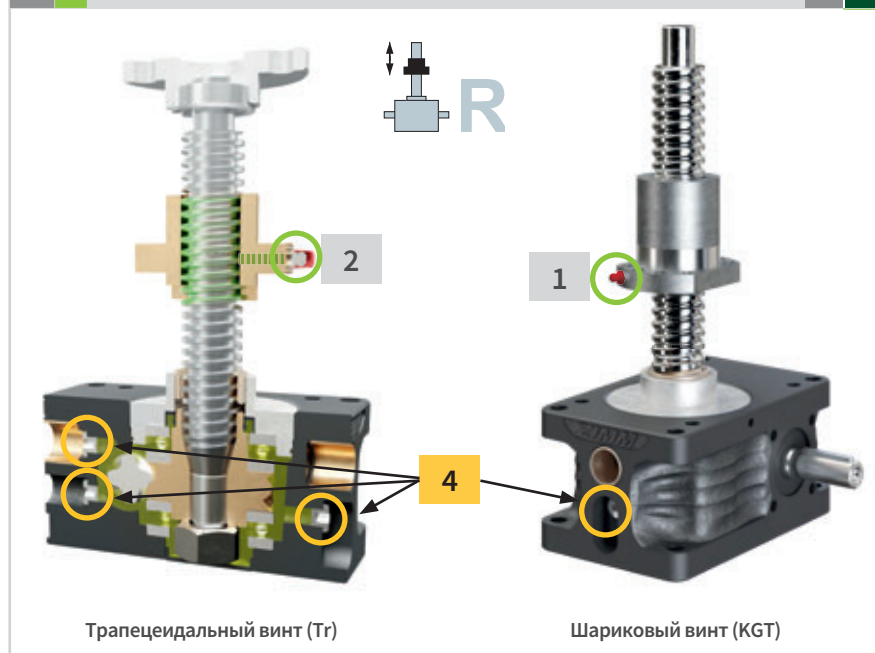
Корпус редуктора домкрата снабжен уплотнениями и заправлен полужидкой синтетической смазкой (возможно заправка жидким маслом). При нормальном режиме работы не потребуется замены смазки в течение всего срока службы домкрата.

Tr

#### Возможна смазка винта во время работы!

Специальная разработка ZIMM для оптимального распределения смазки. Для трапецеидальных и шариковых винтов.


KGT




Трапецеидальный винт (Tr)

Шариковый винт (KGT)

#### Совет

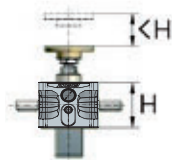
 Наилучшие смазочные свойства сохраняются при рабочей температуре до 70°C. В зависимости от температуры окружающей среды, нагрузки и рабочего цикла смазка может становиться слишком жидкой и терять свои свойства. Высокие температуры особенно быстро достигаются при использовании трапецеидальных винтов. В этом случае рекомендуется применять высокотемпературные и высокоэффективные смазки.

 **ВНИМАНИЕ:** При низких температурах, как правило, следует ожидать более высокие крутящие моменты при трогании и на холостом ходу. В этом случае синтетические смазки подходят гораздо лучше, чем минеральные.

### Смазка при коротком ходе

**Версия S:** В случае применения домкрата с коротким ходом (ход меньше высоты редуктора) необходимо следить, чтобы трапецеидальная резьба была надлежащим образом смазана. Самый простой вариант - спроектировать домкрат с большим ходом, большим чем высота редуктора и периодически запускать смазочный ход. В противном случае свяжитесь с нашими инженерами для получения подходящего решения.

**Версия R:** если длина хода меньше высоты гайки, используйте гайку с возможностью смазки (например, дуплексная гайка DM).



### Долговечность подъемных устройств

В системах с длительным сроком службы (например, рабочие платформы или театральные сцены) смазка теряет свои смазывающие свойства примерно через 5 лет. Попадание пыли и грязи усиливает этот эффект. Мы рекомендуем полную очистку и повторное смазывание через 5 лет. С применением минеральных смазок это может понадобиться через 2-3 года.

# Смазочные материалы

Рекомендуемые смазки для оптимального срока службы

Тр	Трапецидальный винт Тг		Сорт смазки		Применение	
	Назначение	Смазка	Подходит	Ограниченно/ не подходит		
	Стандартная смазка до размера 200 кН	Tribol GR 4020/460-2 PD	Лучшие свойства при нормальных условиях и температурах	Очень вязкая при низких температурах		
	Стандартная смазка для 250 кН и выше	Tribol GR 3020/1000-2 PD	Высокие нагрузки, низкие скорости на домкратах от 250 кН и выше	Очень вязкая при низких температурах		
	Высокотемпературная смазка до 100°C	Tribol GR 4747/220-2	При повышенной температуре	Недорогая		
	Высокотемпературная смазка до 150°C	Braycote 2115-2	Длит. использование при высокой постоянной температуре, чистые помещ., вакуум, пищевпром	Высокая цена		
	Низкотемпературная смазка	Tribol GR 4747/220-2	Оптимальные свойства и плавный ход при низких температурах			
	Смазка для пищевой промышленности	Tungrease CP-2/200	Для пищевой промышленности, классификация по NSF-H1			
	Смазка винта для серии ZE-H	Tungrease BS	Высокая эффективность или высокие нагрузки			

KGT	Шариковый винт KGT		Сорт смазки		Применение	
	Назначение	Смазка	Подходит	Ограниченно/ не подходит		
	Стандартная смазка для KGT	Tribol GR 4747/220-2HT	Высококачественная синтетическая смазка для всех стандартных применений			
	Смазка для пищевой промышленности	Tungrease CP-2/200	Для пищевой промышленности, классификация по NSF-H1			

ZE, Z + GSZ	Смазка редуктора (ZE, Z + GSZ)		Сорт смазки		Применение	
	Назначение	Смазка	Подходит	Ограниченно/ не подходит		
	Стандартная смазка, пищевая	Optileb GR UF 00	Высококачественная синтетическая смазка для стандартного применения, классиф. по NSF-H1			
	Для больших размеров выше 250 кН и для ZE-H	Tevier PG Öl	Высокие нагрузки, медленные скорости, размеры домкратов от Z-250 до Z-1000			
	Высокотемпературная смазка до 150°C	Braycote 2115-0	Длит. использование при высокой постоянной температуре, чистые помещ., вакуум, пищевпром	Высокая цена		

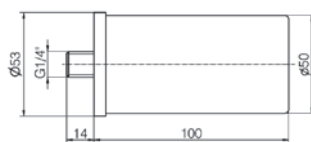
Для специальных применений и для предыдущих серий домкратов ZIMM мы можем предложить вам подходящие смазочные материалы по запросу.

### Прочие смазки, загрязнение

Использование многоцелевых смазок и других смазок может значительно снизить функциональность и срок службы. Если винт загрязнен, его необходимо очистить и повторно смазать.



### Лубрикатор Z-LUB и KART



Код	Описание	Смазка	Количество мл
Z-LUB	ZIMM-лубрикатор вкл. перепходник	См. таблицу	250, *125, 60, 30, *15
KART	Стандартный картридж со смазкой	См. таблицу	400g

\*В наличии на складе, другие размеры под заказ.

При использовании лубрикатора ZIMM (Z-LUB) винт постоянно снабжается консистентной смазкой. Z-LUB активируется (элемент выделения газа), когда установлено время работы (от 1 до 12 месяцев при 20°C).

Уровень заполнения всегда виден в прозрачном корпусе. Все смазки также можно заказать в стандартных картриджах по 400 г.



Автоматический лубрикатор Z-LUB

Пример заказа: Z-LUB-125-/Tribol GR 4020/460-2 PD

Количество: 125 мл

Сорт смазки: