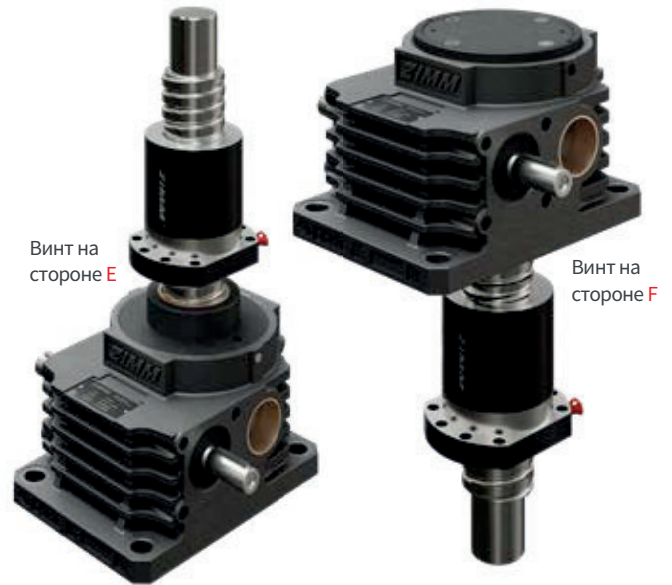
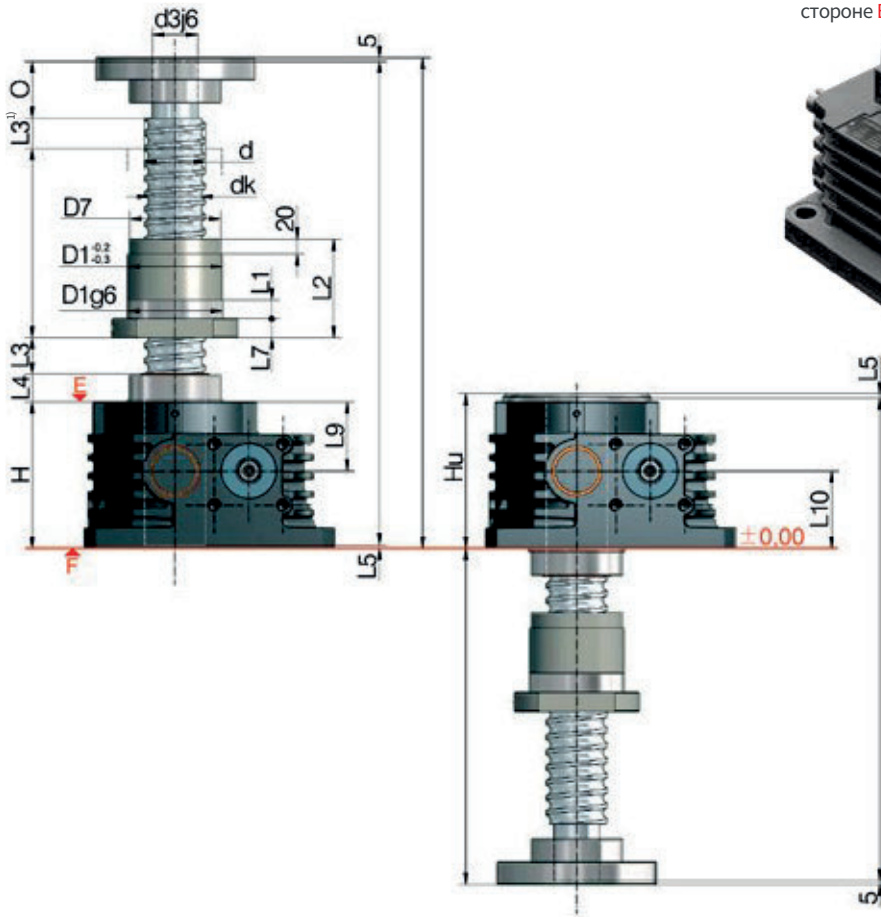




R

От 250 до 350 кН

KGT-R | Ходовая гайка



Фланцевая шариковая гайка:

G = Фланцем к редуктору (как показано)

S = Фланцем к концу винта

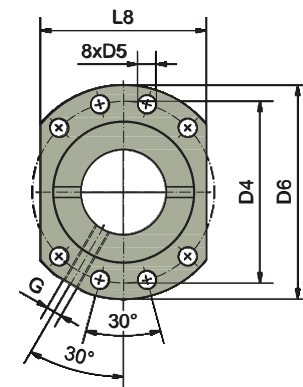


Схема расположения отверстий 2 по DIN 69051

Домкрат	KGT винт ØxP	Ход на 1 оборот приводного вала		KGT нагрузка кН		Гайка		Смазочное отверстие G	Осевой люфт макс. ⁴⁾ мм
		RN	RL	dyn. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}	Форма	Схема отв.		
ZE-250	80x10 ⁴⁾	0,94	0,31	193	993,4	E	2	M8x1	0,03
	80x20	1,87	0,63	359,2	942,5	E	2	M8x1	0,03
	80x40	3,75	1,25	251,2	565,5	E	2	M8x1	0,03
	80x60	5,62	1,88	189,1	377	E	2	M8x1	0,03
ZE-350	100x20	1,87	0,63	330,2	979,1	E	2	M8x1	0,03
	100x40	3,75	1,25	270	734	E	2	M8x1	0,03
	100x60	5,62	1,88	203	489,6	E	2	M8x1	0,03
	100x80	7,50	2,50	203	489,6	E	2	M8x1	0,03



Домкрат	KGT винт								Размеры мм												
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	Hu	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3 ¹⁾	L4	L5	L7	L8	L9	L10
ZE-250	80x10 ⁴⁾	80	73,6	60	75	193	204	105	125	13,5	145	-	16	160	20	37	5	20	110	91	102
	80x20	80	67	60	75	193	204	125	145	13,5	165	120	25	190	40	37	5	25	130	91	102
	80x40	80	67	60	75	193	204	125	145	13,5	165	120	25	190	80	37	5	25	130	91	102
	80x60	80	67	60	75	193	204	125	145	13,5	165	120	25	190	120	37	5	25	130	91	102
ZE-350	100x20	100	87,4	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	175	40	24	6	30	155	115	115
	100x40	100	87,4	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	175	80	24	6	30	155	115	115
	100x60	100	87,4	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	175	120	24	6	30	155	115	115
	100x80	100	87,4	80	100	230	230	150	176	17,5	202	145	25	215	160	24	6	30	155	115	115

1) Размер L3 может быть уменьшен после консультации. Для гофрированной или спиральной защиты может потребоваться удлинение винта.

2) Динамическая нагрузка соответственно DIN ISO 3408

4) Не является предпочтительным

5) Винт на стороне F: L2 = 244, L6 = 202