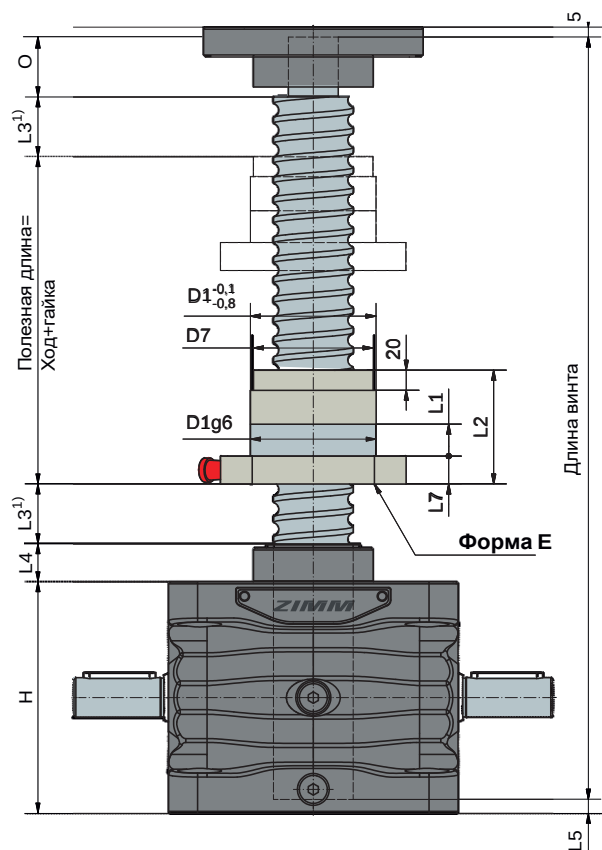




От 150 до 200 кН

KGT-R | Ходовая гайка



Фланцевая шариковая гайка:
G = Фланцем к редуктору (как показано)
S = Фланцем к концу винта

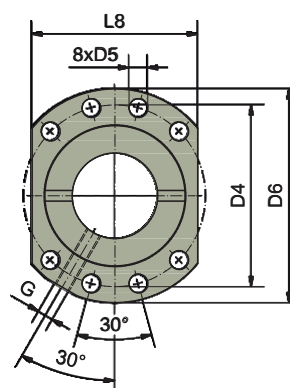


Схема расположения отверстий 2 по DIN 69051

Домкрат	KGT винт	Ход на 1 оборот приводного вала		KGT нагрузка кН		Гайка		Смазочное отверстие	Осевой люфт макс. ⁴⁾
	ØxP	RN	RL	dyn. C ²⁾	stat. C ₀ =C _{0a}	Форма	Схема отв.	G	мм
ZE-150	63x10	1,11	0,28	150,2	598,4	E	2	M8x1	0,03
	63x20	2,22	0,56	173,5	346,2	E	2	M8x1	0,03
	63x40	4,44	1,11	96,6	205,1	E	2	M8x1	0,03
	63x60 ³⁾	6,67	1,67	59,5	102,5	E	2	M8x1	0,03
ZE-200	80x10 ³⁾	1,25	0,42	206	710,8	E	2	M8x1	0,03
	80x20	2,50	0,83	463,5	1163,7	E	2	M8x1	0,03
	80x40	5,00	1,67	283,8	902	E	2	M8x1	0,03
	80x60	7,50	2,50	193,6	582,5	E	2	M8x1	0,03



Домкрат	KGT винт		Размеры мм															
	ØxP	d	dk	d3j6	O	H	D1	D4	D5	D6	D7	L1	L2	L3 ³⁾	L4	L5	L7	L8
ZE-150	63x10	63	56,6	45	55	185	90	108	11	125		16	135	20	32	7	18	95
	63x20	63	51,8	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	135	40	32	7	20	100
	63x40	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	80	32	7	20	100
	63x60 ³⁾	63	54,1	45	55	185	95	115	13,5	135	90	25	126	120	32	7	20	100
ZE-200	80x10 ³⁾	79,4	74,36	50	65	176	105	125	13,5	145	-	16	160	20	34	5	20	110
	80x20	79,4	69,32	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	40	34	5	25	130
	80x40	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	80	34	5	25	130
	80x60	79,4	72,68	50	65	176	125	145	13,5	165	120	25	190	120	34	5	25	130

Для версии R также можно использовать «усиленный винт» (например: ZE-150-RN с винтом 80x20).

1) Размер L3 может быть уменьшен после консультации. Для гофрированной или спиральной защиты может потребоваться удлинение винта.

2) Динамическая нагрузка соответственно DIN ISO 3408

3) Не является предпочтительным

4) Уменьшенный люфт 0,02 мм доступен по запросу